TECNICHE DI PRODUZIONE - SALDATURA DI METALLI (FORMAZIONE)

Il processo di saldatura si qualifica come un "processo speciale", che influisce fortemente sulla qualità, affidabilità e sicurezza del prodotto finale.

Sempre più spesso, agli operatori del settore è quindi richiesto il possesso di uno specifico "patentino", cioè di una certificazione che testimonia il possesso dei requisiti di qualità indicati dalle norme UNI che regolano il settore.

Per rispondere a tali esigenze, IDA Srl propone corsi specifici, utili agli allievi per acquisire le conoscenze teoriche e le abilità pratiche necessarie per sostenere - qualora lo si voglia - l'esame previsto per il conseguimento del patentino di saldatura.

Procedimenti affrontati:
MIG e MAG a filo continuo, elettrodo rivestito, TIG, ossiacetilenica a cannello, brasatura su vari materiali: acciaio, inox, ferro, alluminio e rame.

MODULI FORMATIVI:
- ✓ Sicurezza sul lavoro
- ✓ Teorie delle saldature

norme per la rappresentazione/preparazione di elementi saldati; il comportamento dei materiali e loro caratteristiche; le caratteristiche dei giunti saldati sollecitati a fatica e staticamente; le tipologie delle prove
distruttive e non distruttive; la gestione operativa delle WPS/PQR in relazione ai cicli di lavoro.

- ✓ Saldatura pratica

esercitazioni pratiche di saldatura effettuate in laboratorio attrezzato.
Ogni allievo avrà a disposizione una postazione individuale di saldatura e potrà svolgere la parte pratica sulla tecnologia prescelta

DURATA:
Il corso ha una **struttura modulare** e - con una durata complessiva di 8, 16, 24 o 40 ore di formazione (variabile in funzione del livello di competenza posseduto) - consente di acquisire le conoscenze teoriche e le abilità pratiche necessarie per conseguire uno o più certificati di saldatura

SALDATURA CORSO BASE

Durata 40 ore
Contenuti
Il corso intende fornire le competenze tecnico-professionali di base sulle principali tecniche di saldatura.
I procedimenti che gli allievi potranno trattare – avendo a disposizione una postazione individuale di saldatura – sono: elettrodo rivestito (smaw), cannello (oaw), filo continuo (gmaw), tig (argon – gtaw) su materiali quali acciaio, ferro, alluminio, rame e inox.
Tipologia di verifiche: verifica pratica finale
Attestato rilasciato: attestato di frequenza (frequenza minima: 90% delle ore)

Quota di partecipazione € 970,00 + IVA
N° massimo allievi: 12

SALDATURA CORSO INTERMEDIO

Durata 24 ore

Contenuti
Il corso intende fornire le competenze tecnico-professionali di livello intermedio sulle principali tecniche di saldatura. I procedimenti che gli allievi potranno trattare – avendo a disposizione una postazione individuale di saldatura – sono: elettrodo rivestito (smaw), cannello (oaw), filo continuo (gmaw), tig (argon – gtaw) su materiali quali acciaio, ferro, alluminio, rame e inox.

Tipologia di verifiche: verifica pratica finale

Attestato rilasciato: attestato di frequenza (frequenza minima: 90% delle ore)

Quota di partecipazione € 590 + IVA

SALDATURA CORSO DI PERFEZIONAMENTO

Durata 16 ore

Contenuti
Il corso intende fornire competenze tecnico-professionali avanzate sulle principali tecniche di saldatura.
I procedimenti che gli allievi potranno trattare – avendo a disposizione una postazione individuale di saldatura – sono: elettrodo rivestito (smaw), cannello (oaw), filo continuo (gmaw), tig (argon – gtaw) su materiali quali acciaio, ferro, alluminio, rame e inox.

Tipologia di verifiche: verifica pratica finale

Attestato rilasciato: attestato di frequenza (frequenza minima: 90% delle ore)

Quota di partecipazione € 400,00 + IVA

SALDATURA – BRASATORI

Durata 8 ore

Contenuti
Il corso intende fornire le competenze tecnico-professionali necessarie per il conseguimento del certificato di qualifica brasatori ai sensi delle Norme UNI EN 13585.
Esercitazioni pratiche di brasatura su tubi di rame con rame rispettando i parametri dettati dalle norme UNI EN 13585.

Tipologia di verifiche: verifica pratica finale

Attestato rilasciato: attestato di frequenza (frequenza minima: 70% delle ore)

Quota di partecipazione € 280,00 + IVA

SALDATURA – PREPARAZIONE ALL'ESAME

Durata 8 ore

Contenuti
Simulazione della prova d'esame attraverso esercitazioni pratiche di saldatura sulla tecnologia prescelta.
I procedimenti che gli allievi potranno trattare – avendo a disposizione una postazione individuale di saldatura – sono: elettrodo rivestito (smaw), cannello (oaw), filo continuo (gmaw), tig (argon – gtaw) su materiali quali acciaio, ferro, alluminio, rame e inox.

Tipologia di verifiche: verifica pratica finale

Attestato rilasciato: attestato di frequenza (frequenza minima: 90% delle ore)

Quota di partecipazione € 250,00 + IVA